



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
ЛАБОРАТОРИЯ

**АВТОТРАКТОРНЫЕ  
СРЕДСТВА**



RA.RU.21HA71



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»**  
Адрес места нахождения юридического лица: 119415, город Москва, проспект Вернадского,  
дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I комната 28

**Испытательный Центр**

**Испытательная лаборатория «АвтоТракторные Средства»**

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, город Чехов, ш. Симферопольское, д. 2;

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

142322, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, СП Баранцевское, п. Новый Быт (испытательный полигон)


**Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21HA71**



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «АТС»

ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

 Т.А. Батурова

«04» мая 2023

## **ПРОТОКОЛ № 0425/9-2АТС-2023 от 04.05.2023**

**сертификационных испытаний ремней вентиляторных клиновых, торговой марки «Globelt»,  
артикул SPA 1280 на соответствие требованиям ГОСТ 5813-93 в отношении требований к  
расчетной длине ремня, наработке и удлинению ремня.**

Результаты испытаний, зафиксированные в настоящем протоколе испытаний, распространяются только на образцы,  
подвергнутые испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

# 1. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1.1

Наименование образца испытаний	Ремни вентиляторные клиновые
Марка	Торговая марка «Globelt», артикул SPA 1280
Тип (обозначение)	-
Заказчик и его адрес	ОС ООО "СТАНДАРТМАШТЕСТ" Юридический адрес: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 10, этаж 1, комната №1. Фактический адрес: 115114, РОССИЯ, Москва г, Летниковская ул, д. 9, стр. 1, комната 58, 303, 304. Телефон/факс: +74954813360 адрес электронной почты: info@standartmashtest.ru
Изготовитель и его адрес	HANSE Group s.r.o. Юридический и фактический адрес: Чехия, Praha 6, Zrzaveho 1705/4a, PSC 163 00
Данные об отборе образца(ов)	Образец(цы) предоставлен(ы) заказчиком.
Кол-во образцов (шт.)	1
Направление на испытания (номер, дата)	№ 12.04.23-4 от 14.04.2023 г.
Дата поступления образца	25.04.2023 г.
Даты начала и окончания испытаний	28.04.2023 г. – 29.04.2023 г.
Цель проведения испытаний	Проверка соответствия требованиям ГОСТ 5813-93
Документы, устанавливающие требования	ГОСТ 5813-93 в отношении требований к расчетной длине ремня, наработке и удлинению ремня.
Документы, устанавливающие методы (методики) испытаний	п. 3.8, п. 3.11 ГОСТ 5813-93
Марка, тип транспортного средства, для установки на которое предназначен компонент	Автотранспортные средства
Результаты идентификации образцов	Образец представляет собой, компонент, поставляемый в качестве сменных (запасных) частей для послепродажного технического обслуживания автотранспортных средств: ремни вентиляторные клиновые. Образец поступил на испытания в картонной обертке. Образец поступил на испытания в хорошем техническом состоянии, видимых дефектов и повреждений не имеет, упаковка не нарушена. Проведенная идентификация объекта подтвердила его соответствие техническому описанию.
Место (места) проведения испытаний	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

Таблица 1.2

Технические характеристики	Длина ремня, мм	1280,0 мм
Сведения о нанесенной маркировке	На упаковку нанесена маркировочная наклейка, содержит: артикул, производителя, знак ЕАС, штриховой код, наименование изделия. На образце маркировка содержит: артикул, знак ЕАС, наименование производителя. Маркировка ясно различима и хорошо читаема.	
Представленные документы	Техническое описание № 1486896/2 от 29.03.2023 г.	



## 2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2.1

Нормативный документ (пункт нормативного документа), устанавливающий условия проведения испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение, ед. изм.	Фактическое значение, ед. изм.
п. 3.1 ГОСТ 5813-93	Температура окружающей среды	23±5 °С	21,7 °С
	Относительная влажность воздуха	не более 85 %	47,6 %
п. 3.8 ГОСТ 5813-93	Усилие к одному шкиву	235,2±2,0 Н	235,2 Н
	Диаметр шкива, $d_p$	-	95,5 мм
	Измеренное межцентровое расстояние, $a$	-	301,5 мм
	Расчетная длина ремня, $L_p = 2a + \pi d_p$	Согласно ТО (903,0±6,0) мм	1280,0 мм
п. 3.11 ГОСТ 5813-93	Частота вращения ведущего шкива	(3750±100) мин <sup>-1</sup>	3750 мин <sup>-1</sup>
	Диаметр ведущего шкива	128 мм	128 мм
	Расчетная длина ремня	по п. 3.8 ГОСТ 5813-93	1280,0 мм
	Наработка	-	36 часов
	Количество циклов	7,10 млн	8,10 млн

Таблица 2.2

Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/ свидетельства о поверке, окончание действия
Прибор комбинированный Testo 622 с программным обеспечением zz_sse_p_t622_v1. версия 0560 6220	Инв. № ИЛАТС-СИ256	Диапазон измерений: От -10 до 60°С От 10 до 95% От 300 до 1200 гПа Погрешность: ± 0,4°С; ± 3 %; ±5 гПа	№ С-ДЮП/02-08-2022/178263768 до 01.08.2023 г.
Универсальный нагружательный стенд с набором приспособлений	Инв. № ИЛАТС-ИО006	Сервогидравлический привод: 10000 Н От -125 до +125мм Сервогидравлический привод: 50000 Н От -250 до +250мм Сервогидравлический привод: 50000 Н От -250 до +250мм Сервогидравлический привод: 100000 Н От -50 до + 50 мм Силовой контур для установки сервогидравлических нагружателей со следующими характеристиками: Допустимая нагрузка: 200000 Н Диапазон установок: 2000x1000 мм	№ А-007/06-2022 до 22.06.2023 г.
Датчик силоизмерительный тензорезисторный АС-06 – 0025	Инв. № ИЛАТС-СИ028	Диапазон измерений: от 0 до 10 кН Погрешность: Категория точности 0,5	№ С-ДЮП/28-02-2023/226537753 до 27.02.2024 г.
Испытательный стенд С.V. JOINT	Инв. № ИЛАТС-ИО004	Крутящий момент: 1000Нм Скорость: 1500 об/мин Вес: 1500 кг	№ А-008/06-2022 до 22.06.2023 г.



Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/свидетельства о поверке, окончание действия
		Размеры: 2,5x1,0x1,2 м	
Рулетка измерительная металлическая серии twoCOMP MAGNETIC	Инв. № ИЛАТС-СИ287	Класс точности 2 Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы: - миллиметрового $\pm 0,15$ мм, - сантиметрового $\pm 0,20$ мм, - дециметрового $\pm 0,30$ мм - метрового и более $\pm [0.3+0.15(L-1)]$ , где L- число полных и неполных метров	№ С-ДЮП/25-10-2022/196928449 до 24.10.2023 г.

Условия проведения испытаний соответствуют требованиям, установленным стандартом/нормативным документом.

### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3.1

Нормативный документ (пункты) на метод испытаний	Наименование показателя Нормативное значение, ед./ требования	Результат испытаний/ измерений, ед.	Место, дата и время проведения испытания
п. 3.8 ГОСТ 5813-93	<b>Расчетная длина и сечение ремня:</b> Внешний вид ремней должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке. Допускается наличие шва по стыку ткани. На торцевой поверхности ремня не должно быть срезов. Предельное отклонение межцентрового расстояния для зубчатых ремней при контроле расчетной длины, характеризующее отклонение расчетной длины ремня от номинального значения, не должно превышать 0,8 мм.	Длина образца составляет: 1280,0 мм.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата: 28.04.2023 г. Время: 08:35-08:45 ч.
п. 3.11 ГОСТ 5813-93	<b>Наработка и удлинение ремня:</b> Наработка при частоте вращения ведущего шкива (3750 $\pm$ 100) мин <sup>-1</sup> , 7,10 млн. циклов. Удлинение при усилии натяжения 235,6 Н (61,0) Н (кгс), для зубчатых ремней не более 2,0 %.	Длина образца после испытания составила: 1284,0 мм. Удлинение составляет 0,31 % от исходной длины ремня.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата начала испытания: 28.04.2023 г. Время: 09:00 ч. Дата окончания испытания: 29.04.2023 г. Время: 21:10 ч.

Отклонения, дополнения или исключения, относящиеся к методам/методикам испытаний, отсутствуют.





### 5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

При экспертизе установлены полнота и правильность оформления технической документации, идентичность объекта испытаний данным в технической документации.

Конструктивные отличия заявленных на испытания компонентов не меняют тип в отношении требований ГОСТ 5813-93, поэтому результаты испытаний образцов распространяются на указанные в техническом описании № 1486896/2 от 29.03.2023 г. объекты.

Заявленные на сертификацию ремни вентиляторные клиновые, торговой марки «Globelt», артикул SPA 1280 соответствуют требованиям ГОСТ 5813-93 в отношении требований к расчетной длине ремня, наработке и удлинению ремня.

Решение о соответствии принято с использованием правила принятия решений с бинарным исходом.

Протокол, испытаний может быть воспроизведен только полностью и только с разрешения ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Испытания провел:

Инженер - испытатель

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

подпись

А. А. Батуров

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

Протокол оформил:

Инженер - испытатель

\_\_\_\_\_

должность

А. А. Батуров

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

-----Конец протокола-----

