



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ

**АВТОТРАКТОРНЫЕ
СРЕДСТВА**



IA.RU.21HA71



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»
Адрес места нахождения юридического лица: 119415, г. Москва, проспект Вернадского,
дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28

Испытательный Центр

Испытательная лаборатория «АвтоТракторные Средства»

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, город Чехов, ш. Симферопольское, д. 2;

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

142322, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, СП Баранцевское, п. Новый Быт (испытательный полигон)

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21HA71



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ АТС

ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

 Т.А. Батурова

«04» мая 2023

ПРОТОКОЛ № 0425/9-1АТС-2023 от 04.05.2023

сертификационных испытаний ремней синхронизирующих поликлиновых для двигателей автомобилей, торговой марки «Globelt», артикул БРК 1703 на соответствие требованиям ГОСТ Р 53841-2010 в отношении требований к расчетной длине и сечению, прочности связи, усилие до 100 кН, прочности связи после выдержки при температуре 120 ± 2 °С, усилие до 100 кН, наработке и удлинению.

Результаты испытаний, зафиксированные в настоящем протоколе испытаний, распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2.1

Нормативный документ (пункт нормативного документа), устанавливающий условия проведения испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение, ед. изм.	Фактическое значение, ед. изм.
п. 5.1 ГОСТ Р 53841-2010	Температура окружающей среды,	$(20 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$	20,5 $^\circ\text{C}$
-	Относительная влажность воздуха,	-	48,4 %
п. 5.2 ГОСТ Р 53841-2010	Образец был надет на два измерительных шкива с одинаковыми диаметрами и к верхнему шкиву была приложена нагрузка	$(235,2 \pm 2,0) \text{ Н}$	235,2 Н
	Диаметр шкива (D)	-	95,5 мм
	Межцентровое расстояние между шкивами (A)	-	375,0 мм
	Расчетная длина ремня	$L_p = 2A + \pi D$	1703,0 мм
п. 5.8 ГОСТ Р 53841-2010	Образец выдержали при температуре	$(20 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$	20,5 $^\circ\text{C}$
	Время выдержки	$24,0 \pm 0,5 \text{ ч}$	24 ч
п. 5.9 ГОСТ Р 53841-2010	Образец выдержали при температуре	$(120 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$	120 $^\circ\text{C}$
	Время выдержки	$(70 \pm 1) \text{ ч}$	70 ч
п. 5.7 ГОСТ Р 53841-2010 (п. 3.11 ГОСТ 5813-93)	Мощность передачи ремня на стенде	$(8,5 \pm 0,9) \text{ кВт}$	8,5 кВт
	Количество циклов	не менее 7,10 млн	7,10 млн
	Частота вращения ведущего шкива	$(3750 \pm 100) \text{ мин}^{-1}$	3750 мин^{-1}
	Диаметр ведущего шкива	95,0 мм	95,0 мм
	Расчетная длина ремня	по п.5.2 ГОСТ Р 53841-2010	1703,0 мм
	Наработка	-	48 часов

Таблица 2.2

Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/ свидетельства о поверке, окончание действия
Прибор комбинированный Testo 622 с программным обеспечением Testo 622 firmware версия 0560 6220	Инв.№ ИЛАТС-СИ098	Диапазон измерений: от -10 $^\circ\text{C}$ до 60 $^\circ\text{C}$; от 10 до 95% от 300 до 1200 гПа Погрешность: $\pm 0,4 \text{ }^\circ\text{C}$; $\pm 3\%$ $\pm 5 \text{ гПа}$	№ С-ДЮП/25-11-2022/203816801 до 24.11.2023 г.
Универсальный нагрузочный стенд с набором приспособлений	Инв. № ИЛАТС-ИО006	Сервогидравлический привод: 10000 Н От -125 до +125мм Сервогидравлический привод: 50000 Н От -250 до +250мм Сервогидравлический привод: 50000 Н От -250 до +250мм Сервогидравлический привод: 100000 Н От -50 до + 50 мм Силовой контур для установки сервогидравлических нагрузочных устройств с следующими характеристиками: Допустимая нагрузка: 200000 Н Диапазон установок: 2000x1000 мм	№ А-007/06-2022 до 22.06.2023 г.



Датчик силоизмерительный тензорезисторный АС-06 – 0025	Инв.№ ИЛАТС-СИ028	Диапазон измерений: от 0 до 10 кН Погрешность: Категория точности 0,5	№С-ДЮП/28-02-2023/226537753 до 27.02.2024 г.
Испытательный стенд С.V. JOINT	Инв. № ИЛАТС-ИО004	Крутящий момент: 1000Нм Скорость: 1500 об/мин Вес: 1500 кг Размеры: 2,5x1,0x1,2 м	№ А-008/06-2022 до 22.06.2023 г.
Рулетка измерительная металлическая серии twoCOMP MAGNETIC	Инв. № ИЛАТС-СИ287	Класс точности 2 Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы: - миллиметрового ±0,15 мм, - сантиметрового ±0,20 мм, - дециметрового ±0,30 мм - метрового и более ± [0.3+0.15(L-1)], где L- число полных и неполных метров	№ С-ДЮП/25-10-2022/196928449 до 24.10.2023 г.
Программируемая камера постоянной температуры и влажности BND-HWS-150L	Инв.№ ИЛАТС-ИО026	Габаритные размеры Ш 500 мм × В 600 мм × Г 500 мм Измерение температуры От -70°С до +150°С; Погрешность ±2.0°С; Стабильность ±0.5°С; Измерение влажности от 20% до 98% Погрешность ± 2.0% Стабильность ± 3.0%	№ А-7/04-2023 до 20.04.2024 г.
Климатическая камера, МНК-1000 CN	Инв. № ИЛПМ-ИО012	Объем вн. 1 м3; Т -70...+150С; Влажность 10...98%	№ 31/10-2022 до 30.10.2023 г.

Условия проведения испытаний соответствуют требованиям, установленным стандартом/нормативным документом.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3.1

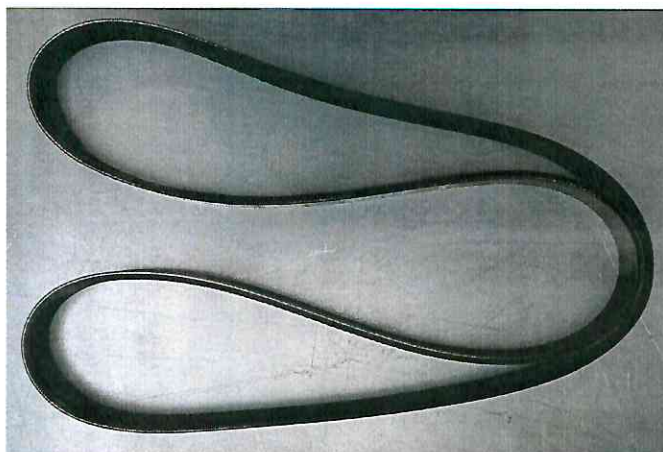
Нормативный документ (пункты) на метод испытаний	Наименование показателя Нормативное значение, ед./ требования	Результат испытаний/ измерений, ед.	Место, дата и время проведения испытания
п. 5.2 ГОСТ Р 53841-2010	Расчетная длина и сечение ремня: Внешний вид ремней должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке. Допускается наличие шва по стыку ткани. На торцевой поверхности ремня не должно быть срезов. Предельное отклонение межцентрового расстояния для зубчатых ремней при контроле расчетной длины, характеризующее отклонение расчетной длины ремня от номинального значения, не должно превышать 0,8 мм.	Длина образца 0425/9-1(1) составляет: 1703,0 мм.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата: 25.04.2023 г. Время: 11:35-11:45 ч.
п. 5.8 ГОСТ Р 53841-2010	Прочность связи, усилие до 100 кН: Прочность связи при расслаивании, не менее 49 (5) Н/см (кгс/см): - после выдержки при температуре (20±5) °С в течение (24,0±0,5) ч.	По результатам испытания образца 0425/9-1(2) прочность связи при расслаивании ремня составляет 63,8 Н/см.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата начала испытания: 25.04.2023 г. Время: 11:50 ч. Дата окончания: 25.04.2023 г.

Нормативный документ (пункты) на метод испытаний	Наименование показателя Нормативное значение, ед./ требования	Результат испытаний/ измерений, ед.	Место, дата и время проведения испытания
			испытания: 26.04.2023 г. Время: 12:00 ч.
п. 5.9 ГОСТ Р 53841-2010	Прочность связи после выдержки при температуре 120±2 °С, усилие до 100 кН: Прочность связи при расслаивании, не менее 14,7 (1,5) Н/см (кгс/см): - после выдержки при температуре (120±2) °С в течение (70±1) ч.	По результатам испытания образца 0425/9-1(3) прочность связи при расслаивании ремня составляет 22,9 Н/см.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата начала испытания: 25.04.2023 г. Время: 12:00 ч. Дата окончания испытания: 28.04.2023 г. Время: 10:00 ч.
п. 5.7 ГОСТ Р 53841-2010 (п. 3.11 ГОСТ 5813-93)	Наработка: Наработка ремней на стендах с передачей мощности (8,5±0,8) кВт, не менее 7,10 млн циклов.	Длина образца 0425/9-1(1) после испытания составила: 1709,0 мм.	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата начала испытания: 25.04.2023 г. Время: 13:00 ч. Дата окончания испытания: 27.04.2023 г. Время: 08:00 ч.
п. 5.4 ГОСТ Р 53841-2010	Удлинение: Удлинение после окончания испытания на заданную норму наработки, не более 2%.	Удлинение составляет 0,35 % от исходной длины ремня.	

Отклонения, дополнения или исключения, относящиеся к методам/методикам испытаний, отсутствуют.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Фотография №1



Фотография №2



5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

При экспертизе установлены полнота и правильность оформления технической документации, идентичность объектов испытаний данным в технической документации.

Конструктивные отличия заявленных на испытания компонентов не меняют тип в отношении требований ГОСТ Р 53841-2010, поэтому результаты испытаний образцов распространяются на указанные в техническом описании № 1486896/1 от 29.03.2023 г. объекты.

Заявленные на сертификацию ремни синхронизирующие поликлиновые для двигателей автомобилей, торговой марки «Globelt», артикул 6РК 1703 соответствуют требованиям ГОСТ Р 53841-2010 в отношении требований к расчетной длине и сечению, прочности связи, усилие до 100 кН, прочности связи после выдержки при температуре 120±2°С, усилие до 100 кН, наработке и удлинению.

Решение о соответствии принято с использованием правила принятия решений с бинарным исходом.

Протокол, испытаний может быть воспроизведен только полностью и только с разрешения ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Испытания провел:

Инженер – испытатель

Должность

подпись

А. А. Батуров

инициалы, фамилия

Протокол оформил:

Инженер – испытатель

Должность

А. А. Батуров

инициалы, фамилия

-----Конец протокола-----

